

**Линия по производству газобетонных блоков (AAC) 10-15 тысяч м<sup>3</sup> в год**

	Наименование оборудования	Ед.	Кол-во	Мощ-ть, кВт	Примечание
<b>1</b>	<b>Подготовка сырья</b>				
101	Складской бункер для извести	шт.	1		Приобретается Заказчиком самостоятельно
102	Пылеуловитель LDMS-60, объем: 9000 м <sup>3</sup> /час	шт.	1		
103	Вентиляция с трубопроводами	к-т	1	16,5	
104	Элеваторный ковш TD250, Н-23м (глубокий ковш)	шт.	1	7,5	
105	Силос для извести и цемента, ø3.5×9м, V=85м <sup>3</sup>	шт.	2		Приобретается Заказчиком самостоятельно
106	Пылеуловитель НУФ-2, объем: 3000 м <sup>3</sup> /час	шт.	2	4,9	
107	Установка для просеивания PG043	шт.	4		
108	Затвор винтовой с маховиком, размер (мм) 300x300	шт.	2		
109	Винтовой питатель	шт.	2	6	
110	Электротельфер	шт.	3		
<b>2</b>	<b>Смешивание материала</b>				
201	Складской бункер для песка	шт.	1		Приобретается Заказчиком самостоятельно
202	Вибратор для силоса ZG405	шт.	2	0,5	
203	Ленточный конвейер В=500, L=14 м, с канавкой, V=1м/с	шт.	1	4	
204	Загрузочный ковш (для мельницы)	шт.	1		Приобретается Заказчиком самостоятельно
205	Шаровая мельница (сырое измельчение) ø1.5×5.7 м, Q=5 тонн/час, (с резиновой футеровкой)	шт.	1	130	
206	Смеситель раствора после измельчения, ø 1400 мм	шт.	1	5,5	Закачик самостоятельно устанавливает бетонный бассейн ø 2000 мм, глубина 1900 мм
207	Смеситель раствора V=20 м <sup>3</sup>	шт.	3	37	

208	Смеситель мокрого раствора, $\varnothing 1400$ мм	шт.	2	5,5	Закаччик самостоятельно устанавливает бетонный бассейн $\varnothing 2000$ мм, глубина 1900 мм
209	Смеситель сточных вод, $\varnothing 1400$ мм	шт.	1	5,5	Закаччик самостоятельно устанавливает бетонный бассейн $\varnothing 2000$ мм, глубина 1900 мм
210	Смеситель для сточного раствора, $V=20$ м <sup>3</sup>	шт.	1	22	Закаччик самостоятельно устанавливает бетонный бассейн $\varnothing 3600$ мм, глубина 2500 мм
211	Насос для осадочного раствора 80YS-80, H=18 м, Q=80 м <sup>3</sup> /час	шт.	5	111	
<b>3</b>	<b>Дозирование, ферментация, заливка, твердение, профилирование, резка</b>				
301	Электронные весы для молотого сырья, G=800 кг	шт.	1		
302	Винтовой питатель LS 300×3м	шт.	1	3	
303	Электронные весы для раствора, Q=3000 кг	шт.	1		
304	Смеситель для алюминиевой пудры, $V=0,052$ м <sup>3</sup>	шт.	1	0,55	
305	Смеситель для заливки, $V=3.6$ м <sup>3</sup>	шт.	1	45	
306	Передвижная тележка для заливки	шт.	1	6,2	
307	Подъемное устройство для камеры предварительного твердения, F=3000 кг	шт.	1	11	
308	Подъемное устройство для возврата форм, F=1000 кг	шт.	1	5,5	
309	Кран для снятия формы, Lk=7.5m , P=5t×2	шт.	1	14,6	
310	Подвесной инструмент для снятия формы (с направляющей стойкой)	шт.	1	5,5	
311	Машина для кантования, 4,2 М	шт.	1	15	Одна тележка
312	Форма 4200×1200×600 мм, размер колеи 750 мм	шт.	8		
313	Колея для перевозки плит	шт.	10	3,7	
<b>4</b>	<b>Загрузка, автоклавирование, выгрузка</b>				
401	Кран для загрузки, Lk=7.5m , P=5.0t×2	шт.	1	14,6	
402	Кран для разгрузки и выброса отходов	шт.	1	5,5	

403	Автоклавная тележка, размер колеи 750 мм	шт.	16		
404	Боковые плиты	шт.	32		
405	Устройство для перемещения автоклавных тележек, F=1000 кг	шт.	1	5,5	
406	Крюк поворотный грузовой	шт.	5		
407	Кольцо для крюка поворотного грузового	шт.	12		Приобретается Заказчиком самостоятельно
408	Передвижные тележки для форм	шт.	1	15	
409	Грузоподъемное устройство, 3 тонны	шт.	1	11	
<b>410</b>	<b>Автоклав <math>\varnothing 2.0 \times 10</math> м, рабочее давление 1,3 МПа, ручной механизм открытия</b>	шт.	2		
<b>5</b>	<b>Другое оборудование</b>				
501	Вакуумный насос SKC-6	шт.	1	11	
502	Гидроцилиндр $\varnothing 325/\varnothing 273$ мм	шт.	4		
503	Парогенератор (котёл) WNS4-1.6 -Q (топливо: природный газ)	шт.	1	30	
504	Радиатор для камеры предварительного твердения	шт.	20		Приобретается Заказчиком самостоятельно
505	Компрессор 1,55 м <sup>3</sup> /мин, P=1,0 МПа	шт.	1	11	
506	Емкость для хранения газа, V=2,0 м <sup>3</sup>	шт.	1		
507	Установка охлаждения	шт.	1	2,2	
508	Рельсы	м	900		Приобретается Заказчиком самостоятельно
509	Оборудование лаборатории	к-т	1	20	
510	Шары для шаровой мельницы	тонн	15		Приобретается Заказчиком самостоятельно
511	Автоматическая система управления производственной линией	к-т	1		